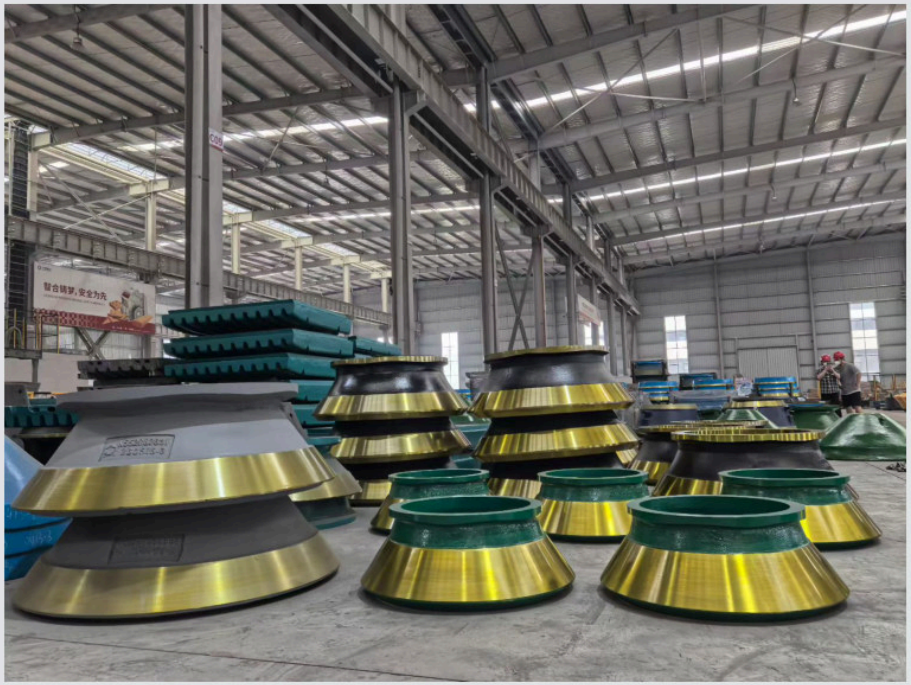
CASTING

铸造篇



MAKE MANUFACTURE PROCESS

制作工艺流程

① 技术资料产前审核确定制作方案监控措施



② 工件砂型制作工艺确定所采取的手段对于不同产品结构制定不同的工件制作工艺



③ 实施过程由技术人员实际操作监管人员同时进行方案的实时监控

Casting catalogue reference | Material, process and dimensions subject to order confirmation.

SMELTING PROCESS

冶炼工艺



01



首先根据用户提供的工件质量
技术要求采取熔炼过程以及
各种化学元素的确定以及实施

02



冶炼过程采取手段和方法以及
措施进行原材料的采购和质量保证

03



本企业冶炼设备为上海新研钢壳炉，24脉冲，
冶炼方法快、稳、钢水净化检测过程中
全部达到国家规定冶炼标准，
每工作一炉用时一小时，保证了钢水净化纯度的达标

04



钢水出炉前采取各种化学元素直投光谱仪
进行检测，精确度达到用户质量所需用的标准

05



对钢水进行变质处理和脱氧手段

06



浇铸前进行钢水在钢包中镇静和
吹氧达到符合标准才能对工件的沙箱进行浇铸

07



工件浇铸温度根据不同结构和
不同浇铸工艺采取不同的适合浇铸温度

08



本企业造型方法陶瓷树脂砂生产线，
造型结构一律砂子供砂系统形成了
配套生产原理对产品质量耐磨性提高了1.2倍

09



热处理本企业有
两台20T箱式先进热处理电阻炉

10



出窑设备 一台插式液压自动式出窑设备，
30秒工件全部入水，锰钢工件在水中采取的手段是
将水全部激活进行水上快速流动形成工件入水时
产生的气体快速在1分钟内使水和工件渗透

Casting catalogue reference | Material, process and dimensions subject to order confirmation.

MACHINING PROCESSES

机加工工艺

热处理完的工件经过机械性能检测全部达到国家规定的检测标准，抗拉、屈服、延伸、冲击，进行机加工处理。

After the heat treatment of the workpiece through mechanical properties testing all meet the national testing standards tensile yield extension impact machining processing.



光谱化验仪器 ▶

SPECTROSCOPIC INSTRUMENT

氮氧氢检测

NITROGEN, OXYGEN AND HYDROGEN DETECTION ▼



EQUIPMENT

设备展示



延伸测试 ▶

EXTEND MEASUMENT TEST



◀ 抗压测试

COMPRESSION TEST

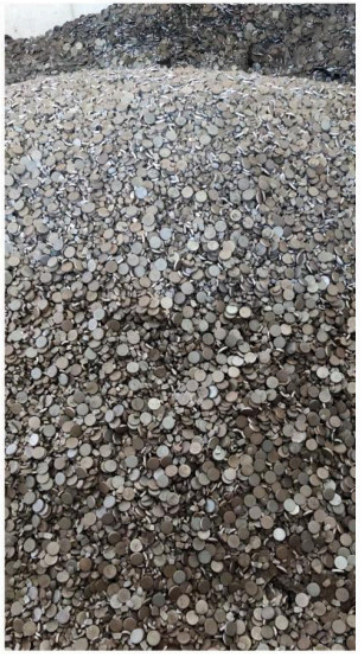
MACHINING PROCESSES

原材料展示









PRODUCT DISPLAY

产品展示

破碎壁系列 / CRUSHER SERIES



塔磨机螺旋叶片/SPIRAL VANE OF TOWER MILL　球磨机衬板 / MILL LINERS



轧臼壁系列 /MORTAR ROLLING MACHINE SERIES



颚式破碎机齿板 /TOOTH PLATE OF JAW CRUSHER



Casting catalogue reference | Material, process and dimensions subject to order confirmation.

THE MACHINE DISPLAY
整机展示











◀ 球磨机
BALL GRINDING MILL



塔磨机 ▶
TOWER MILL

Casting catalogue reference | Material, process and dimensions subject to order confirmation.

WORKSHOP DISPLAY

车间展示

